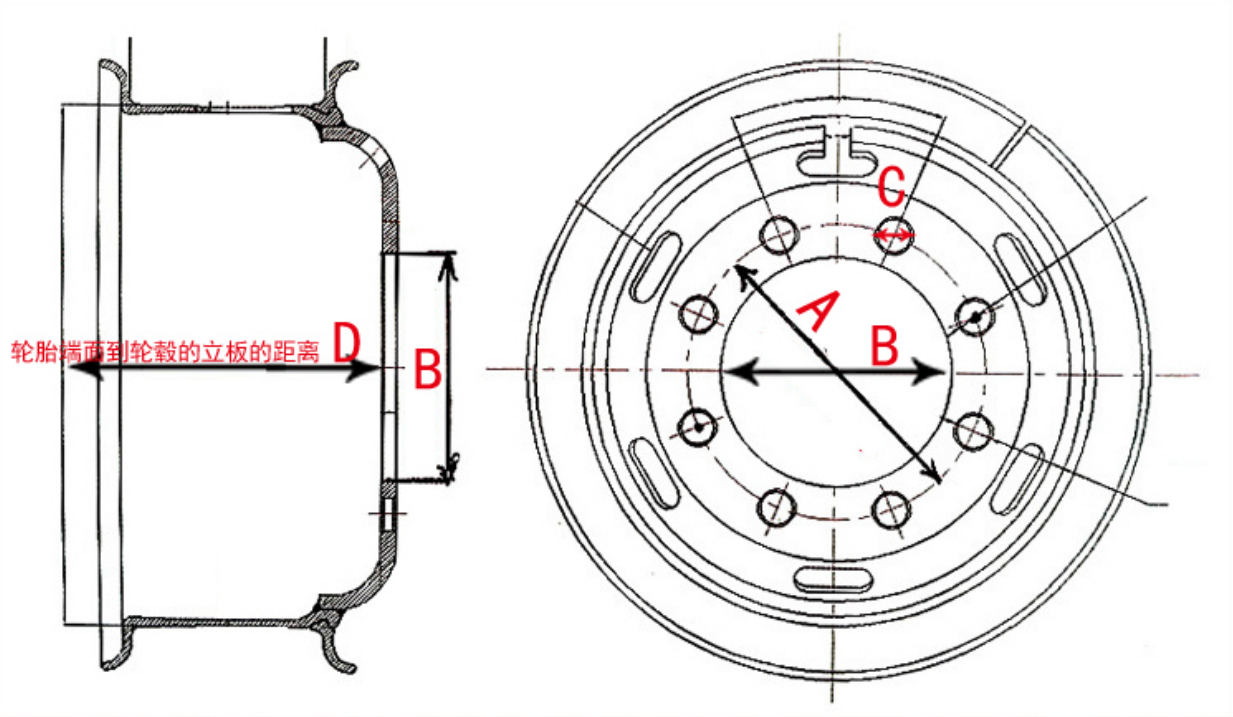
Formularz pomiarów do przebudowy na gąsienice

Jining Kangtui Mechanical and Electrical Equipment Co., Ltd.
Tel / WhatsApp: +86 18660707027

Wymiary w mm; liczba otworów w sztukach. Nieznane wartości oznacz jako niepotwierdzone.



B Średnica otworu centralnego piasty _____

A Średnica okręgu środków otworów mocujących (PCD) _____

C Średnica otworu na śrubę _____

Liczba otworów na śruby _____

D Od najbardziej zewnętrznej krawędzi opony do powierzchni montażowej piasty _____

Aktualny model opony _____

Szerokość opony _____

Średnica zewnętrzna opony _____

Minimalny odstęp od wewnętrznej strony opony do błotnika _____

Minimalny odstęp opony od przedniego stopnia lub błotnika _____

Dostępne miejsce za oponą (punkty odniesienia do potwierdzenia) _____

Żądana szerokość gąsienicy _____

Regulowany rozstaw kół: największa średnica zewnętrzna osi lub pierścienia _____

Pomiary i zdjęcia

1. Zrób zdjęcia tabliczki maszyny, oznaczenia opony oraz koła z przodu i z boku.
2. Zapisz średnicę opony i rzeczywistą liczbę otworów. Nie zakładaj ośmiu otworów na podstawie rysunku.
3. Zapisz miejsce do przedniego hedera, stopnia lub błotnika oraz do tylnych urządzeń lub przeszkód.
4. Oznacz punkty pomiarowe i stronę maszyny. Jeśli jest bezpiecznie, sfotografuj czytelną skalę; nie szacuj.
5. Nie myl średnicy otworu ze średnicą śruby. Dla otworów gwintowanych podaj oznaczenie gwintu.

D określono powyżej; oryginalny chiński opis rysunku pozostawiono pomocniczo. Punkty odniesienia z tyłu, narzędzia i dokładność wymagają potwierdzenia technicznego. Formularz nie potwierdza dopasowania i nie zaleca demontażu.